

# DER NEUE GRANDLAND HYBRID UND HYBRID4



Preise, Ausstattungen und technische Daten  
8. April 2022



[Jetzt konfigurieren](#)

Grandland	Getriebe	GS Line	Ultimate
<b>Plug-in-Hybrid mit Benzinmotor</b>			
<b>Hybrid</b> <b>Systemleistung</b> 165 kW (224 PS) <b>1.6 Direct Injection Turbo</b> 133 kW (180 PS) <b>Elektromotor</b> vorn 81,2 kW (110 PS)	8-Stufen-Automatik	<b>45.695,00</b>	<b>47.595,00</b>
<b>Hybrid4</b> <b>Systemleistung</b> 221 kW (300 PS) <b>1.6 Direct Injection Turbo</b> 147 kW (200 PS) <b>Elektromotoren</b> vorn 81,2 kW (110 PS), hinten 83 kW (113 PS)	8-Stufen-Automatik mit elektrischem Allradantrieb	<b>51.845,00</b>	<b>54.460,00</b>

Grandland Business	Getriebe	Business Elegance
		Preise inkl. 19 % MwSt.
<b>Plug-in-Hybrid mit Benzinmotor</b>		
<b>Hybrid</b> <b>Systemleistung</b> 165 kW (224 PS) <b>1.6 Direct Injection Turbo</b> 133 kW (180 PS) <b>Elektromotor</b> vorn 81,2 kW (110 PS)	8-Stufen-Automatik	<b>46.010,00</b>
<b>Hybrid4</b> <b>Systemleistung</b> 221 kW (300 PS) <b>1.6 Direct Injection Turbo</b> 147 kW (200 PS) <b>Elektromotoren</b> vorn 81,2 kW (110 PS), hinten 83 kW (113 PS)	8-Stufen-Automatik mit elektrischem Allradantrieb	<b>52.160,00</b>

Opel-Team-Niedersachsen

Serienausstattung	GS Line	Ultimate	Business Elegance
<b>Design (Exterieur)</b>			
Dach-Designlinie in Schwarz	S	-	-
Dach-Designlinie in Chrom	-	S	S
Dach in Diamant Schwarz	S	S	-
Dachreling	S	S	-
Opel Vizor mit Rahmen in Chrom	S	S	S
Opel Blitz, „Grandland“-Schriftzug am Heck und Umrandung für Lufteinlässe in Hochglanzschwarz	S	-	-
18"-Leichtmetallräder (5 Doppelspeichen), BiColor/Hochglanzschwarz, 7½ J x 18	S	-	-
18"-Leichtmetallräder (5 Doppelspeichen), BiColor/Schwarz, 7½ J x 18	-	S	S
Stoßfänger und Seitenverkleidungen sowie Radhäuser in Wagenfarbe lackiert	-	S	S
Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten in Hochglanzschwarz	S	-	-
Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten in Silber	-	S	S
<b>Design (Interieur)</b>			
Dekorleisten, Erino/Palladium Medium	-	-	S
Dekorleisten, Dax/Palladium Medium	S	S	-
Reifen-Reparatur-Set mit Reifendichtmittel und 12-Volt-Kompressor (ohne Wagenheber)	S	S	S
Komfortsitze, Stoff Berson, Schwarz, Fahrersitz in Länge, Höhe und Lehnenneigung manuell einstellbar und Beifahrersitz in Länge und Lehnenneigung manuell einstellbar, Tasche an Rückseite der Vordersitze nur für GS Line	S	-	-
Ergonomischer Aktiv-Sitz, zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), Fahrer, in Stoff Harlekin/Premium-Lederoptik, Schwarz, Tasche an Rückseite der Vordersitze	-	-	S
Ergonomische Aktiv-Sitze, zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), Fahrer und Beifahrer, in Alcantara, Schwarz, Tasche an Rückseite der Vordersitze	-	S	-
Kopfstützen vorn und 3 Kopfstützen hinten, höheneinstellbar	S	S	S
FlexFold Rücksitzlehne im Verhältnis 40 : 60 teilbar und vorklappbar und Mittelarmlehne, hinten mit Durchlademöglichkeit vom Gepäckraum aus	S	S	S

- nicht verfügbar S Serie

Serienausstattung	GS Line	Ultimate	Business Elegance
<b>Assistenzsysteme und Sicherheit</b>			
Frontairbags und Seitenairbags, Fahrer und Beifahrer, Kopfairbags, vorn und hinten außen (Front- und Seitenairbag, Beifahrer, manuell deaktivierbar)	S	S	S
Berg-Anfahr-Assistent	S	S	S
Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, Sicherheitsgurte höhenstellbar und doppelte Gurtstraffer vorn, Gurtkraftbegrenzer vorn und hinten außen, Gurtstraffer hinten außen, Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten	S	S	S
Reifendruck-Warnung	S	S	S
Automatische Aktivierung des Warnblinkers und Entriegelung der Türen nach Auslösung von Airbag oder Gurtstraffer	S	S	S
Antiblockiersystem (ABS) mit Kurvenbremskontrolle und Bremsassistent	S	S	S
Elektronische Bremskraftverteilung (EBV) und Elektronisches Stabilitätsprogramm Plus (ESP <sup>®Plus</sup> ) sowie Traktionskontrolle (TC <sup>Plus</sup> )	S	S	S
Elektrische Parkbremse	S	S	S
Regeneratives Bremssystem	S	S	S
Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem ISOFIX, inkl. Top Tether Befestigungsösen, hinten außen, und für Kindersitzbefestigungssystem ISOFIX auf dem Beifahrersitz	S	S	S
4 einstellbare Fahrmodi: Elektro-Modus (Standard-Modus), Sport-Modus, Hybrid-Modus und Allrad-Modus (Allrad-Modus nicht mit Frontantrieb)	S	S	S
Frontkollisionswarner mit Automatischer Gefahrenbremsung sowie Fußgängererkennung, Aktiver Spurhalte-Assistent, Verkehrschilderkennung und Müdigkeitserkennung sowie Automatischer Geschwindigkeits-Assistent mit Stoppfunktion	S	S	S
Aktiver Fußgänger-Warnton (Umgebungsgeräusch bis zu einer Fahrgeschwindigkeit von 50 km/h) (AVAS)	S	S	S
Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten	-	S	-
Automatischer Parkassistent	-	S	-
Rückfahrkamera (ohne Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, sowie Parksensoren)	S	-	S
360-Grad-Kamera	-	S	-
Toter-Winkel-Warner	-	S	-
<b>Licht und Sicht</b>			
Ambientebeleuchtung, in der Mittelkonsole und in den vorderen Türen	S	S	S
Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, und Leseleuchten, vorn und hinten, sowie Gepäckraumbeleuchtung	S	S	S

- nicht verfügbar S Serie

Serienausstattung	GS Line	Ultimate	Business Elegance
LED-Scheinwerfer, LED-Rückleuchten, LED-Blinker vorn, manuelle Scheinwerfer-Leuchtwertenregulierung, Fernlicht-Assistent	S	S	S
IntelliLux LED® Pixel Matrix Licht	-	S	S
Nebelscheinwerfer	-	S	S
Regensensor, vorn	S	S	S
Innenrückspiegel, automatisch abblendend mit LED-Spot	S	S	S
<b>Konnektivität und Infotainment</b>			
Multimedia Navi Pro mit 10"-Touchscreen-Farbdisplay und OpelConnect	S	S	S
Digitaler Radioempfang	S	S	S
Wireless Charging	-	S	S
<b>Klima und Heizung</b>			
Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik inkl. Fußraumheizung, hinten, mit getrennter Temperaturregelung für Fahrer und Beifahrer, Umluftschaltung, manuell, automatischer Luftverteilung, Sonnenstandssensor und Partikel- und Geruchsfilter	S	S	S
Elektrischer Klimakompressor und Heizung (Fernsteuerung der Klimatisierung, Erwärmen bzw. Kühlen des Innenraums während des Ladevorgangs zur Entlastung der Batterie bei Fahrtbeginn)	S	S	S
Sitzheizung, mehrstufig, Fahrer und Beifahrer	-	S	-
Beheizbares Lederlenkrad	S	S	S
Solar Protect®-Wärmeschutzverglasung, stark getönt, im Fond	S	S	S
Teilweise beheizbare Windschutzscheibe (beheizbar nur im Bereich der Scheibenwischer)	-	S	-
<b>Komfort- und sonstige Ausstattung</b>			
Ablagefächer: Ablagefach in der Mittelkonsole und in Instrumententafel, Fahrerseite, in den vorderen Türen geeignet für 1,5-Liter-Getränkeflaschen, in den hinteren Türen geeignet für 1,0-Liter-Getränkeflaschen, Handschuhfach mit Kühl- und Heizfunktion, Verzurrösen im Gepäckraum sowie Taschenhaken seitlich im Gepäckraum	S	S	S
Außenspiegel, elektrisch einstell- und beheizbar, elektrisch anklappbar, Außenspiegelgehäuse in Schwarz	S	S	S
Bordcomputer	S	S	S
Fensterheber, elektrisch, vorn und hinten, mit Tippfunktion und Einklemmschutz	S	S	S
Volldigitales 12"-Fahrerinfodisplay, farbig, spezifische Plug-in-Hybrid-Darstellungen (u. a. Ladezeit, Fahrmodus-Informationen, Reichweite und Gesamtladestatus)	S	S	S

- nicht verfügbar S Serie






Serienausstattung	GS Line	Ultimate	Business Elegance
Lederlenkrad, abgeflacht, mit Lenkradfernbedienung und Schaltwippen	S	S	S
Mittelarmlehne, verschiebbar, vorn, inkl. Staufächern und Getränkehaltern	S	S	S
Start/Stop System: verstärkter Anlasser, Hochleistungsbatterie, Schalter zur Deaktivierung der Start/Stop-Funktion	S	S	S
Make-up-Spiegel in Sonnenblenden, beleuchtet, Fahrer und Beifahrer	S	S	S
Spezifischer elektrischer Schalthebel	S	S	S
12-V-Steckdose, in der Mittelkonsole, vorn	S	S	S
230-V-Ausstattung: 230-V-Steckdose in der Mittelkonsole, hinten, und 12-V-Steckdose im Gepäckraum	-	S	S
Türeinsteigsleisten mit Schriftzug OPEL, vorn	S	S	-
Zentralverriegelung inkl. Funkfernbedienung und Innenschalter	S	S	S
2 Zündschlüssel, beide klappbar	S	S	S
Schlüsselloses Startsystem „Keyless Start“	S	-	S
Schlüsselloses Schließ- und Startsystem „Keyless Open & Start“ (für Fahrer- und Beifahrertür sowie den Gepäckraum) und sensorgesteuerte Heckklappe, elektrisch, selbstöffnend und -schließend per Fußgeste	-	S	-
Schriftzug Hybrid für Fahrzeuge mit Frontantrieb, Schriftzug Hybrid4 für Fahrzeuge mit Allradantrieb	S	S	S
<b>Batterie und Laden</b>			
Lithium-Ionen-Batterie, mit 13,2 kWh Speicherkapazität	S	S	S
Onboard-Charger (3,7 kW/16 A), 1-phasig, fahrzeugintegrierte Ladeinheit	S	S	S
Mode-2-Ladekabel (1,8 kW) für die Haushaltssteckdose, externe Ladeleitung für Steckdosenanschluss	S	S	S
Ladeklappe hinten links mit Zugang zur Strombelastungsdose	S	S	S
Hybrid-spezifische Darstellung über Infotainment-System-Display: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Energieverbrauchsanzeige und Energieflussdiagramm</li> <li>- Aufladebereich und Verbrauchsstatistik</li> <li>- Batterieladestandsanzeigen</li> <li>- Ladestationen via Navi</li> </ul>	S	S	S
myOpel App, mit Hybrid-spezifischen Funktionen: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Batterie-Ladestandsanzeige, Ladezeit und Reichweitenüberwachung</li> <li>- Fernsteuerung der Klimatisierung und Ladevorgangseinstellungen</li> <li>- E-Mobility Coaching</li> </ul>	S	S	S

- nicht verfügbar    S Serie

Sonderausstattung		GS Line	Ultimate	Business Elegance	Preise inkl. 19% MwSt.
<b>Design</b>					
<b>Design-Paket Ultimate</b> – Dach-Designlinie in Schwarz – Opel Embleme vorn und hinten in Hochglanzschwarz sowie „Grandland“-Schriftzug am Heck	WJU	-	○	-	<b>350,00</b>
<b>Aluminium-Sportpedale</b>	JF5	S	○	○	<b>130,00</b>
<b>Außenfarben</b>					
<b>Metallic</b> (Rubin Rot)	GDU	○	○	○	<b>ohne Mehrpreis</b>
<b>Uni</b> (Jade Weiß)	G20	○	○	○	<b>350,00</b>
<b>Metallic</b> (Quarz Silber und Diamant Schwarz)	G4i/G70	○	○	○	<b>650,00</b>
<b>Metallic</b> (Vertigo Blau)	G8Z	○	○	○	<b>825,00</b>
<b>Räder</b>					
<b>18"-Leichtmetallräder</b>					
<b>Leichtmetallräder (5 Doppelspeichen)</b> in BiColor/Hochglanzschwarz, 7½ J x 18 – Reifen 225/55 R18	 RT1	S	-	-	
<b>Leichtmetallräder (5 Doppelspeichen)</b> in BiColor/Schwarz, 7½ J x 18 – Reifen 225/55 R18	 RQK	-	S	S	
<b>Leichtmetallräder (5 Speichen)</b> in Grey, 7½ J x 18 – Allwetterreifen 225/55 R18	 RQJ	○	○	○	<b>260,00</b>
<b>19"-Leichtmetallräder</b>					
<b>Leichtmetallräder (5 Speichen)</b> in BiColor/Schwarz, 7 J x 19 – Reifen 205/55 R19	 RGB	○	○	○	<b>650,00</b>

- nicht verfügbar   S Serie   ○ optional   ■ unverbindliche Preisempfehlung



Sonderausstattung	GS Line	Ultimate	Business Elegance	Preise inkl. 19% MwSt.	
<b>Sitze und Polster</b>					
<b>Ergonomischer Aktiv-Sitz</b> , zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), <b>Fahrer</b> – Länge, Höhe und Lehnenneigung manuell einstellbar – Sitzneigung elektrisch einstellbar – Lendenwirbelstütze, elektropneumatisch in Höhe und Länge einstellbar – Ausziehbare Oberschenkelauflage, manuell einstellbar – Tasche an Vordersitzrücken – Alle Sitze in Stoff Harlekin/Premium-Lederoptik, Schwarz	 AE4/TATL	○	-	<b>S</b>	<b>390,00</b>
<b>Ergonomischer Aktiv-Sitz</b> , zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), <b>Fahrer</b> und <b>Beifahrer</b> – Länge, Höhe und Lehnenneigung manuell einstellbar – Sitzneigung elektrisch einstellbar – Lendenwirbelstütze, elektropneumatisch in Höhe und Länge einstellbar – Ausziehbare Oberschenkelauflage, manuell einstellbar – Tasche an Vordersitzrücken – Alle Sitze in Stoff Harlekin/Premium-Lederoptik, Schwarz (nur in Verb. mit Winter-Ausstattung)	 AE4/A53/ TATL	○	-	-	<b>715,00</b>
<b>Ergonomischer Aktiv-Sitz</b> , zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), <b>Fahrer</b> und <b>Beifahrer</b> – Länge, Höhe und Lehnenneigung manuell einstellbar – Sitzneigung elektrisch einstellbar – Lendenwirbelstütze, elektropneumatisch in Höhe und Länge einstellbar – Ausziehbare Oberschenkelauflage, manuell einstellbar – Tasche an Vordersitzrücken – Alle Sitze in Stoff Harlekin/Premium-Lederoptik, Schwarz (nur in Verb. mit Winter-Ausstattung)	 TAXB/TAU3	○	-	<b>S</b>	<b>1.535,00</b>
<b>Ergonomischer Aktiv-Sitz</b> , zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), <b>Fahrer</b> und <b>Beifahrer</b> – Länge, Höhe und Lehnenneigung manuell einstellbar – Sitzneigung elektrisch einstellbar – Lendenwirbelstütze, elektropneumatisch in Höhe und Länge einstellbar – Ausziehbare Oberschenkelauflage, manuell einstellbar – Tasche an Vordersitzrücken – Alle Sitze in Alcantara, Schwarz inkl. Sitzkontaktflächen und teilweise Türverkleidungen (2. Sitzreihe Mitte, Kopfstützen, Sitzwangen in Ledernachbildung) – Winter-Ausstattung	 TAXB/TAU3	-	-	○	<b>1.235,00</b>
<b>Ergonomischer Aktiv-Sitz</b> , zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), <b>Fahrer</b> und <b>Beifahrer</b> – Lederausstattung, Schwarz, teilweise perforiert, inkl. Sitzkontaktflächen und Sitzwangen innen in Leder (Kopfstützen, Türverkleidungen, äußere Sitzwangen in Ledernachbildung) – Fahrersitz 8-fach elektrisch einstellbar (Länge, Höhe, Lehnen- und Sitzneigung), Memory-Funktion – Beifahrersitz 6-fach manuell einstellbar (Länge, Höhe und Lehnenneigung) – Sitzneigung elektrisch einstellbar – Lendenwirbelstütze, elektropneumatisch in Höhe und Länge einstellbar – Ausziehbare Oberschenkelauflage, manuell einstellbar – Tasche an Vordersitzrücken – Sitzventilation – Winter-Ausstattung	 TATM/TAT4	○	-	-	<b>2.200,00</b>
		-	-	○	<b>1.850,00</b>
		-	○	-	<b>1.200,00</b>

nicht verfügbar
  Serie
  optional
  unverbindliche Preisempfehlung

Sonderausstattung		GS Line	Ultimate	Business Elegance	Preise inkl. 19% MwSt.
<b>Assistenzsysteme und Sicherheit</b>					
<b>Night Vision</b> (nur in Verb. mit Multimedia Navi Pro und IntelliLux LED® Pixel Matrix Licht)	UV3	-	○	○	<b>1.000,00</b>
<b>Park &amp; Go Premium</b> – 360-Grad-Kamera (Darstellung der Umgebung des Fahrzeugs bis zu 360 Grad im Farbdisplay des Infotainment-Systems) – Automatischer Parkassistent (Erkennung von Längs- und Querparklücken bei einer Fahrgeschwindigkeit unter 20 km/h, Ausparken aus Längsparklücken, automatische Lenkung des Fahrzeugs), inkl. Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, mit audiovisueller Warnung – Außenspiegel, elektrisch anklappbar – Toter-Winkel-Warner, in beiden Außenspiegeln (aktiv zwischen 12 km/h und 140 km/h)	2F7	-	<b>S</b>	-	
<b>Park &amp; Go Premium</b> – 360-Grad-Kamera (Darstellung der Umgebung des Fahrzeugs bis zu 360 Grad im Farbdisplay des Infotainment-Systems, ohne Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, sowie Parksensoren) – Außenspiegel, elektrisch anklappbar	XYGW	○	-	○	<b>200,00</b>
<b>Diebstahlwarnanlage</b> – Einbruchsalarm – Abschreckungssignal – Innenraumüberwachung – Neigungsüberwachung – Überwachung von Gepäckraum, Türen und Motorhaube	PS6	○	○	○	<b>335,00</b>
<b>Sicherheitsnetz</b> inkl. Vorrüstungen für Sicherheitsnetz	AP9	○	○	○	<b>195,00</b>
<b>Licht und Sicht</b>					
<b>IntelliLux LED® Pixel Matrix Licht</b> <b>Adaptive LED-Pixel-Matrix-Scheinwerfer</b> mit individueller Lichtverteilung und folgenden Funktionen: – Stadtlcht – Autobahnlicht – Landstraßenlicht – Statisches Kurvenlicht – Abbiegelicht – Parkfunktionslicht – Fernlicht: verkehrabhängiges Ausblenden unter Berücksichtigung vorausfahrender und entgegenkommender Verkehrsteilnehmer – Automatische Scheinwerfer-Leuchtweitenregulierung – <b>Nebelscheinwerfer</b>	CWX	○	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>1.450,00</b>

- nicht verfügbar    **S** Serie    ○ optional    ■ unverbindliche Preisempfehlung

Sonderausstattung	GS Line	Ultimate	Business Elegance	Preise inkl. 19 % MwSt.
<b>Konnektivität und Infotainment</b>				
<p><b>Multimedia Navi Pro</b> mit 10"-Touchscreen-Farbdisplay und Sprachsteuerung für Audio, Telefon und Navigation</p> <p><b>Audio</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bluetooth<sup>*1</sup>-Audiostreaming</li> <li>- Automatische Musikerkennung (Titel, Album, Interpret, Cover) bei Audiogeräten mit USB-Anschluss</li> </ul> <p><b>Telefon:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Freisprecheinrichtung via Bluetooth<sup>®</sup>-Schnittstelle</li> <li>- Anzeige von Telefonbuch und Ruflisten</li> </ul> <p><b>Smartphone-Integration via Apple CarPlay<sup>™2</sup> und Android Auto<sup>™2</sup>:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anzeige und Bedienung ausgewählter Apps<sup>3</sup> und Funktionen über das 10"-Touchscreen-Farbdisplay oder per Sprachbedienung, z. B. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Navigation (Google Maps, Apple Karten)</li> <li>- Musik (z. B. Playlists, Google Play Music, Spotify, Stitcher)</li> <li>- Telefon</li> <li>- Vorlesen und Diktieren von Textnachrichten</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Navigation:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Navigationssystem mit integriertem Speicher</li> <li>- Straßenkarte Europa (inkl. Russland und Türkei)</li> <li>- Kartendarstellung in 3-D</li> <li>- Dynamische Routenführung über Karten- und/oder Pfeildarstellung</li> <li>- Kartenanzeige von TMC-Meldungen</li> <li>- Anzeige von Sonderzielen</li> <li>- Tourenplanung</li> <li>- GPS-Modul</li> </ul> <p><b>Allgemein:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nutzung der Sprachsteuerung des gekoppelten Smartphones möglich (z. B. Siri<sup>4</sup>, Google-Sprachbedienung)</li> <li>- Anzeigen und Vorlesen von E-Mails<sup>5</sup></li> <li>- USB-Schnittstelle</li> <li>- Doppeltuner</li> <li>- Graphic Equalizer</li> <li>- Haifischflossenantenne in Hochglanzschwarz</li> <li>- 6 Lautsprecher, 4 x 20 Watt, Senderspeicher, geschwindigkeitsabhängige Lautstärke- und Bassregelung, FM/AM, Autostore, RDS-EON</li> </ul> <p><b>OpelConnect mit Telematikdiensten<sup>6</sup> inkl. Live Navigations-Dienste<sup>7</sup>:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Notruf/Pannruf<sup>8</sup></li> <li>- Fahrzeugstatus und -informationen</li> <li>- Routen- und Fahrtinformationen (z. B. Echtzeit-Verkehrsinformationen und Online-POI-Suche)</li> <li>- Kartenaktualisierungen (über USB)</li> </ul>	CR32	S	S	S

<sup>1</sup>Bluetooth<sup>®</sup> ist eine registrierte Marke der Bluetooth SIG Inc. <sup>2</sup>Kompatibel ab Apple iPhone 5 mit iOS 8.0 oder höher sowie mit Smartphones mit Android 5.0 (Lollipop) oder höher. Apple CarPlay ist eine registrierte Marke der Apple Inc., Android ist eine registrierte Marke der Google Inc. <sup>3</sup>Kompatible Apps unter [www.apple.com/de/ios/carplay](http://www.apple.com/de/ios/carplay) oder [www.android.com/auto](http://www.android.com/auto) <sup>4</sup>Kompatibel mit folgenden Apple Produkten: iPhone 5 oder höher. Siri ist eine registrierte Marke der Apple Inc. <sup>5</sup>Nutzung der E-Mail-Funktion ist abhängig von der Kompatibilität des Smartphones und des Betriebssystems. <sup>6</sup>Die Nutzung des Not- und Pannerrufes erfordert einen kostenlosen Vertrag mit der schriftlichen Erklärung des Einverständnisses der Fahrzeuglokalisierung bei der Fahrzeugbestellung und ist abhängig von Netzabdeckung und Verfügbarkeit. Der Pannendienst (Opel Mobilservice) ist im ersten Jahr nach Erstzulassung kostenlos, danach kostenpflichtig. Informationen zu OpelConnect unter [www.opel.de/connect](http://www.opel.de/connect) sowie zum Opel Mobilservice unter [www.opel.de/mobilservice](http://www.opel.de/mobilservice). Es gelten die jeweiligen allgemeinen Geschäftsbedingungen. <sup>7</sup>Live Navigations-Dienste sind für 36 Monate nach Aktivierung kostenfrei verfügbar. Im Anschluss werden die Live Navigations-Dienste kostenpflichtig. <sup>8</sup>Umgehende Fahrzeuglokalisierung (durch längeres Drücken der SOS-Taste, der Pannruf-Taste oder automatisch nach der Auslösung eines pyrotechnischen Elements).

nicht verfügbar
  Serie
  optional
  unverbindliche Preisempfehlung

Sonderausstattung		GS Line	Ultimate	Business Elegance	Preise inkl. 19% MwSt.
<b>Klima und Heizung</b>					
<b>Winter-Ausstattung</b> – Sitzheizung, mehrstufig, Fahrer und Beifahrer – Teilweise beheizbare Windschutzscheibe im Bereich der Scheibenwischer – FlexFold Rücksitzlehne im Verhältnis 40:60 teilbar und vorklappbar sowie Mittelarmlehne, hinten, mit Durchlademöglichkeit vom Gepäckraum aus (Serie in Verb. mit Alcantara und mit Leder; in Verb. mit Ergonomischem Aktiv-Sitz, Fahrer muss auch der ergonomische Beifahrersitz bestellt werden)	2EB	○	S	○	750,00
<b>Komfort- und sonstige Ausstattung</b>					
<b>Anhängerzugvorrichtung</b> , abnehmbar, Anhänger-Stabilitätsprogramm	VQ9	○	○	○	850,00
<b>Schlüsselloses Schließ- und Startsystem</b> „Keyless Open & Start“ (für Fahrer- und Beifahrertür sowie den Gepäckraum)	XYGZ	○	-	○	300,00
<b>Batterie und Laden</b>					
<b>Onboard-Charger</b> , 1-phasig (max. 3,7 kW/16 A), fahrzeugintegriertes Ladegerät	KOY	S	S	S	
<b>Onboard-Charger</b> , 1-phasig (max. 7,4 kW/32 A), fahrzeugintegriertes Ladegerät	KOZ	○	○	○	500,00
<b>Mode-2-Ladekabel</b> (Typ 2, bis 1,8 kW/8 A), 6 m Länge, für die Haushaltssteckdose	XZZP	S	S	S	
<b>Mode-2 Green'Up Ladekabel</b>	XAZA	○	○	○	100,00
<b>Mode-3-Ladekabel</b> (7,4 kW/32 A, 1-phasig), 6 m Länge, für öffentliches Laden oder für die Wall Box zu Hause	XZJH	○	○	○	250,00
<b>Universal Charger</b> (1,8–22 kW, 3-phasig) mit 3 Adaptern im Set: – Typ-EF-Stecker für Haushaltssteckdose – Typ-2-Stecker für öffentliches Laden – CEE-16-Stecker (3-phasig) für Industriesteckdose (Drehstrom) inkl. Aufbewahrungstasche (ersetzt das Mode-2-Ladekabel)	XZJG	○	○	○	720,00
<b>Free2Move Charge my Car (Dienst für öffentliches Laden)</b> – Ladekarte – Fahrtenplaner  Mehr Informationen zu Free2Move und zum Umfang der angebotenen Dienste unter <a href="https://free2moveservices.com/de/">https://free2moveservices.com/de/</a>		○	○	○	4,99 pro Monat <sup>1</sup>

<sup>1</sup>Zuzüglich nutzungsabhängiger Gebühren.

– nicht verfügbar   S Serie   ○ optional   ■ unverbindliche Preisempfehlung

**Automatischer Geschwindigkeits-Assistent**

Beibehaltung der eingestellten Geschwindigkeit und des gewählten Abstands (nah, mittel, weit) zum vorausfahrenden Fahrzeug durch automatischen Bremsengriff bzw. automatische Beschleunigung (Aktivierung ab 30 km/h bis 180 km/h)

**Automatischer Parkassistent** (Erkennung von Längs- und Querparklücken bei einer Fahrgeschwindigkeit unter 20 km/h, Ausparken aus Längsparklücken, automatische Lenkung des Fahrzeugs), inkl. Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, mit audiovisueller Warnung

**Berg-Anfahr-Assistent**

Der Berg-Anfahr-Assistent hält automatisch die Bremse, wenn sich das Fahrzeug an einer Steigung befindet. Wird die Fußbremse gelöst, verhindert der Berg-Anfahr-Assistent das Rückwärtsrollen, bis das Gaspedal betätigt wird. Hierdurch wird das Parken an Hanglagen sowie das Fahren im Stop-and-go-Verkehr an Hängen unterstützt und erleichtert.

**Regeneratives Bremssystem**

Sobald während der Fahrt der Fuß vom Gaspedal genommen wird, wird durch das regenerative Bremssystem die kinetische Energie umgewandelt, um die Batterie teilweise wieder aufzuladen und somit die Reichweite zu erhöhen. In seiner höchsten Einstellung können die meisten Kurzstreckenfahrten ohne den Einsatz herkömmlicher Bremsen gefahren werden, was den Verschleiß und die damit verbundenen Wartungskosten reduziert.

**Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R** (Digital Audio Broadcasting)

Bietet größere Auswahlmöglichkeiten für Hörfunkprogramme. Digital ausgestrahlte Radiosender und Verkehrsinformationen sind empfangbar.

**Frontkollisionswarner mit Automatischer Gefahrenbremsung sowie Fußgängererkennung:**

Überwachung des Abstands (nah, mittel, weit) zum vorausfahrenden Fahrzeug, bei zu schneller Annäherung an ein vorausfahrendes Fahrzeug oder einen Fußgänger erfolgt ein Warnton und eine Anzeige im Fahrerinfodisplay. Bei Kollisionsgefahr wird die Bremsanlage vorbereitet und gegebenenfalls eine Gefahrenbremsung (der Geschwindigkeitsbereich, in dem die Gefahrenbremsung mit Fußgängererkennung aktiv ist, ist abhängig vom erfassten Hindernis; Hindernis in Bewegung: 5–85 km/h, fest stehendes Hindernis: 5–80 km/h, Fußgänger: 5–60 km/h) eingeleitet, um die Folgen einer möglichen Kollision zu minimieren. Bei Geschwindigkeiten unter 30 km/h wird das Fahrzeug bis zum völligen Stillstand abgebremst, zwischen 30 und 85 km/h reduziert das System die Aufprallgeschwindigkeit um maximal 22 km/h. Über diese Schwelle hinaus muss der Fahrer selbstständig bremsen.

**Spurhalte-Assistent:** Warnung bei unbeabsichtigtem Verlassen der Fahrspur (zwischen 65 km/h und 180 km/h) durch eine Kontrollleuchte im Fahrerinfodisplay. Der Spurhalte-Assistent macht zusätzlich durch sanftes Gegensteuern aufmerksam, steuert das Fahrzeug jedoch nicht kontinuierlich.

**Müdigkeitserkennung:** erkennt aufgrund von Lenkverhalten und Fahrtdauer Anzeichen einer eventuellen Müdigkeit des Fahrers und gibt eine optische und akustische Warnung aus (dreistufige Warnung).

**Aktiver Spurhalte-Assistent**

Ergänzt den Spurhalte-Assistenten durch folgende Funktionen: hält das Fahrzeug aktiv durch sanftes kontinuierliches Gegensteuern in der durch den Fahrer vorher ausgewählten Position innerhalb der Fahrspur. Das Lenkrad muss mit beiden Händen gehalten werden. Der Fahrer kann jederzeit selbst die Kontrolle über das Fahrzeug übernehmen.

**Autobahn-Assistent**

Der Autobahn-Assistent ist ein halb automatisches System, das dem Fahrer hilft, das Fahrzeug auf eine Fahrspur zu integrieren, es in der Fahrspur zu halten oder einem vorausfahrenden Fahrzeug zu folgen. Nur in Verbindung mit Automatikgetriebe erhältlich. Das System ist aktiv, wenn der Automatische Geschwindigkeits-Assistent (Unterstützung im Stop-and-go-Verkehr) und der Spurhalte-Assistent aktiviert sind. Der Fahrer kann die Kontrolle des Fahrzeugs jederzeit durch Steuerung des Lenkrads übernehmen.

**Geschwindigkeitsregler mit intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer**

Der intelligente Geschwindigkeitsbegrenzer erlaubt in Verb. mit der Verkehrsschilderkennung eine schnelle Anpassung der Geschwindigkeit.

**IntelliLux LED® Pixel Matrix Licht**

Adaptive Scheinwerfer mit insgesamt 168 LED-Elementen – 84 pro Scheinwerfer – sorgen für einen jederzeit situationsgerechten, präzisen wie fließenden Lichtverlauf, ohne dabei andere Verkehrsteilnehmer zu blenden. Die schlanken Scheinwerfer sind als Drei-Reihen-Matrix-System aufgebaut, dessen Funktionen nahtlos von einer in die nächste Ebene übergehen:

Für den Nahfeldbereich passt eine lang gezogene Pixel-Reihe den Lichtschwerpunkt kontinuierlich jeder Kurvensituation an. Im Bereich der Hell-Dunkel-Grenze sorgt eine sehr fein aufgelöste und ebenfalls dynamisch adaptierende Pixel-Reihe für optimale Reichweiten. Die eigentliche Matrix-Funktion „schneidet“ in der mittleren und oberen Pixel-Reihe innerhalb von Millisekunden entgegenkommende Fahrzeuge passgenau „aus“. Die übrigen Bereiche werden weiterhin mit vollem Fernlicht ausgeleuchtet.

**Night Vision**

Das kamerabasierte System verbessert die Voraussicht des Fahrers bei Dunkelheit. Die an der Front sitzende Infrarot-Kamera erkennt Personen und Tiere, die sich in Fahrtrichtung bis zu 100 m vor dem Grandland befinden, aufgrund ihres Temperaturunterschieds zur Umgebung. Die Technologie erhöht so die Sicherheit aller Verkehrsteilnehmer insbesondere bei nächtlichen Fahrten über dunkle Landstraßen. Das System warnt den Fahrer und zeigt die Position etwa der Fußgänger im digitalen Fahrerinfodisplay an.

### **Mode-2-Ladekabel**

Verbindungskabel zwischen Haushaltssteckdose (Schukostecker) und Fahrzeug (Steckertyp 2). Geeignet für 1-phasiges Laden.

### **Mode-3-Ladekabel**

Verbindungskabel zwischen Wall Box oder Ladestation (Steckertyp 2) und Fahrzeug (Steckertyp 2). Geeignet für 1- und 3-phasiges Laden.

### **Onboard-Charger (fahrzeugintegrierte Ladeinheit)**

Umwandlung von Wechselstrom (Strom aus dem Haushaltsstromnetz) in Gleichstrom, der von der Batterie gespeichert werden kann.

### **Steckertyp 2**

Der Steckertyp 2 ist bei Elektrofahrzeugen im europäischen Raum am weitesten verbreitet und wurde daher als Standard festgelegt. Die meisten Wall Boxen und öffentlichen Ladestationen sind ebenfalls mit einer Typ-2-Steckdose ausgestattet. An den Steckertyp 2 kann jedes Mode-3-Ladekabel angeschlossen werden.

### **Steckertyp CCS (Combined Charging System)**

Der CCS-Stecker erweitert den Steckertyp 2 mit zwei zusätzlichen Leistungskontakten, die schnelleres Laden durch Gleichstromladen (DC-Laden) ermöglichen.

### **Toter-Winkel-Warner**

in beiden Außenspiegeln (aktiv zwischen 12 km/h und 140 km/h)

### **Verkehrsschilderkennung**

Erkennung von Geschwindigkeitsbegrenzungen und deren Aufhebung sowie Anzeige des erkannten Schildes im Fahrerinfodisplay (abhängig von Sicht- und Witterungsbedingungen)

### **Wireless Charging**

Kabelloses Aufladen von Smartphones in der Mittelkonsole. Nur PMA- und Qi-kompatible Smartphones können induktiv geladen werden. Für alle anderen Smartphones ist eine spezielle Ladehülle erforderlich. Max. Smartphone-Abmessung: 85 mm x 160 mm.

Zubehör	Bestellschlüssel	Preise inkl. 19 % MwSt.
<b>Aluminium-Basisträger</b> , für Fahrzeuge mit Dachreling	13474370	<b>218,04</b>
<b>Opel Dachbox, weiß</b>	1662443880	<b>673,53</b>
<b>Opel Dachbox XS</b>	1662444580	<b>277,83</b>
<b>Thule Ski- und Snowboardträger „SnowPack 7324“</b> , für 4 Paar Ski	1629426080	<b>188,69</b>
<b>Anhängerzugvorrichtung</b> , mit abnehmbarem Kugelkopf	1681166680	<b>728,00</b>
<b>Elektrische Ausrüstung für Anhängerzugvorrichtung</b> , 13-Pol-Steckdose	1680088680	<b>303,05</b>
<b>Thule Heckfahrradträger „Coach 2 - 274“</b> , für 2 Fahrräder	1629425880	<b>601,09</b>
<b>FlexConnect:</b>		
Adapter	9834351380	<b>22,62</b>
Kleiderbügel	9834351580	<b>70,81</b>
Halter für iPad 2-4	9834351780	<b>118,00</b>
Halter für iPad mini	9834351980	<b>107,17</b>
Klapptisch	9834352180	<b>101,05</b>
Haken	9834352380	<b>31,18</b>
Halter für iPad Air	9834352580	<b>118,00</b>
Halter für Samsung GALAXY Tab 3/4 10.1	9834352780	<b>107,17</b>
Universal-Tablet-Basis	9834352980	<b>126,91</b>
Halter für iPad Air 2 (in Verb. mit Universal-Tablet-Basis)	9834353080	<b>52,25</b>
Halter für iPad mini 4 (in Verb. mit Universal-Tablet-Basis)	9834353180	<b>52,25</b>
Halter für Samsung GALAXY Tab S2 9.7 (in Verb. mit Universal-Tablet-Basis)	9834353280	<b>52,25</b>
<b>USB-Ladegerät, 4-fach</b> (für den Zigarettenanzünder, 2 x 2 USB-Buchsen mit 5,1 A Ladestrom)	1643195380	<b>29,74</b>
<b>Ladezubehör:</b>		
Mode-3-Ladekabel (7,4 kW, 1-phasig, Länge: 6 m) für öffentliche Ladestationen und Wall Boxen ohne fest installiertes Kabel	9844681180	<b>249,00</b>
Wall Box (3,7/4,6 kW, 1-phasig, mit Kabel, Länge: 5 m)	9835662580	<b>777,11</b>
Universal Charger, (1,8-22 kW, 3-phasig) mit 3 Adaptern im Set	9835783780	<b>999,01</b>
Aufbewahrungstasche für Ladekabel	9837851280	<b>41,02</b>

Zubehör	Bestellschlüssel	Preise inkl. 19 % MwSt.
<b>Passformgummimatten</b> , 4er-Set	1680227380	<b>64,20</b>
<b>Laderaumschale</b>	1681894380	<b>70,10</b>
<b>Laderaumtrenngitter</b> , zur Befestigung hinter den Kopfstützen der 2. Sitzreihe	95599851	<b>170,18</b>
<b>Maßgeschneiderte Sonnenblenden</b> , für Heck- und Seitenscheiben	39214931	<b>202,72</b>
<b>Trittbretter</b> , Aluminium mit Oberplatte aus Edelstahl mit rutschhemmenden Gumminoppen	39156317	<b>740,39</b>
<b>Schmutzfänger</b> , 2er-Set		
für vorn	1623135180	<b>43,48</b>
für hinten	1623135280	<b>35,28</b>
<b>Sicherheits-Paket</b>	1662697980	<b>21,77</b>
<b>Philips GoSure ADR620 Dashboard-Kamera</b>	1642748980	<b>110,50</b>
<b>Mobiles Marderabwehr-Set</b>	39201672	<b>93,62</b>
<b>Winterkompletträder:</b>		
4 Leichtmetallräder 7½ J x 18 im „5-Speichen“-Design mit Reifen Michelin/Bridgestone 225/55 R 18 102V; EU-Reifenlabel: B, A, B, 71	OV39142918	<b>1.328,00</b>
4 Leichtmetallräder 7 J x 19 im „5-Doppelspeichen“-Design mit Reifen Continental/Bridgestone 205/55 R 19 97H; EU-Reifenlabel: C, C, B, 71	OV39188183	<b>1.300,00</b>
Schneeketten, König, Premium K-Summit, Kettengröße K45, für Reifengröße 225/55 R 18	39092146	<b>445,58</b>
Schneeketten, König, Premium K-Summit XL, Kettengröße K55, für Reifengröße 205/55 R 19	39092149	<b>523,74</b>

Die Preisliste enthält lediglich eine Auswahl an Zubehör. Für bestimmte Teile fallen zusätzlich individuelle Einbaukosten an.  
Mehr Zubehör finden Sie unter [www.opel.de](http://www.opel.de) oder bei Ihrem Opel Service Partner. Bitte erfragen Sie die aktuellen Preise für Winterkompletträder bei Ihrem Opel Partner.

■ unverbindliche Preisempfehlung



Opel FLEXCARE Pakete <sup>1</sup>		Preise inkl. MwSt.									
Privat-, Geschäfts- und Flottenkunden	Laufzeit 36 Monate										
	<b>Komfort-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie und kostenloser Mobilservice	249,00	299,00	329,00	389,00	429,00	569,00	599,00	779,00	869,00	
	<b>Premium-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie, kostenloser Mobilservice und Inspektionen <sup>2</sup>	1.219,00	1.309,00	1.489,00	1.539,00	1.759,00	2.109,00	2.899,00	2.969,00	3.569,00	
	<b>Premium-Plus-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie, kostenloser Mobilservice, Inspektionen <sup>2</sup> und Verschleißteilaustausch <sup>3</sup>	1.469,00	1.759,00	2.159,00	2.439,00	2.909,00	3.509,00	4.539,00	4.859,00	5.709,00	
	Gesamtleistung von	30.000 km	45.000 km	60.000 km	75.000 km	90.000 km	105.000 km	120.000 km	135.000 km	150.000 km	
	Laufzeit 48 Monate										
	<b>Komfort-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie und kostenloser Mobilservice	419,00	519,00	639,00	889,00	989,00	1.289,00	1.429,00	1.669,00	1.859,00	
	<b>Premium-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie, kostenloser Mobilservice und Inspektionen <sup>2</sup>	2.009,00	2.089,00	2.229,00	2.639,00	3.199,00	3.439,00	4.169,00	5.259,00	5.859,00	
	<b>Premium-Plus-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie, kostenloser Mobilservice, Inspektionen <sup>2</sup> und Verschleißteilaustausch <sup>3</sup>	2.519,00	2.899,00	3.369,00	4.119,00	5.029,00	5.629,00	6.699,00	8.159,00	9.129,00	
	Gesamtleistung von	40.000 km	60.000 km	80.000 km	100.000 km	120.000 km	140.000 km	160.000 km	180.000 km	200.000 km	
	Laufzeit 60 Monate										
	<b>Komfort-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie und kostenloser Mobilservice	639,00	839,00	1.149,00	1.419,00	1.749,00	2.089,00	2.379,00			
	<b>Premium-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie, kostenloser Mobilservice und Inspektionen <sup>2</sup>	2.489,00	2.629,00	3.019,00	3.649,00	4.139,00	4.519,00	6.159,00			
	<b>Premium-Plus-Paket</b> Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie, kostenloser Mobilservice, Inspektionen <sup>2</sup> und Verschleißteilaustausch <sup>3</sup>	3.269,00	3.829,00	4.669,00	5.729,00	6.689,00	7.549,00	9.659,00			
	Gesamtleistung von	50.000 km	75.000 km	100.000 km	125.000 km	150.000 km	175.000 km	200.000 km			

<sup>1</sup>Opel FlexCare Pakete sind für folgende Personen- und Fahrzeuggruppen vom Erwerb bis zum Ende der regulären zweijährigen Herstellergarantie erhältlich: Ersthalter von Opel Neuwagen sowie Zweithalter von Opel Vorführ- und Testwagen, Junge Opel Fahrzeuge und Opel Rent Fahrzeuge mit Erstzulassung auf die Opel Automobile GmbH bzw. einen autorisierten Opel Vertragspartner. Ausgeschlossen hiervon sind Taxis, Fahrschulfahrzeuge, Einsatzfahrzeuge (z. B. von Rettungsdiensten oder Polizei) und externe Mietwagen.

<sup>2</sup>Alle Inspektionen gemäß dem geltenden Opel Serviceplan.

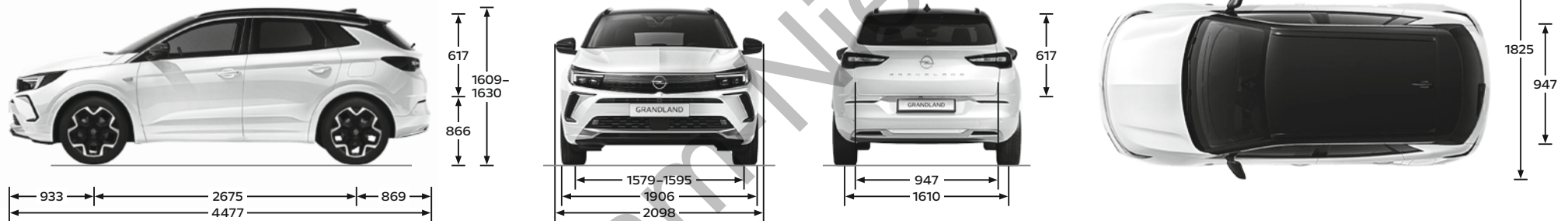
<sup>3</sup>Enthaltene Verschleißteile sind in den allgemeinen Bedingungen zu FlexCare und auf [www.opel.de/flexcare](http://www.opel.de/flexcare) aufgelistet.

Ein Angebot der Opel Automobile GmbH gemäß den näheren Garantiebedingungen. Die veröffentlichten Preise entsprechen dem bei Drucklegung bekannten Stand. Preisänderungen bleiben vorbehalten. Die aktuellen Preise, Garantiebedingungen und weitere Informationen finden Sie auf [www.opel.de](http://www.opel.de) und [www.myopel.de](http://www.myopel.de)

Maße	Grandland
<b>Wagenabmessungen in mm</b>	
Länge	4.477
Breite mit ein-/ausgeklappten Außenspiegeln	1.906/2.098
Höhe (bei Leergewicht)	1.609
Radstand	2.675
Spurweite, vorn/hinten	1.579-1.595/1.587-1.610
<b>Wendekreis in m</b>	
Bordstein zu Bordstein	10,67

Maße	Grandland
<b>Gepäckraumabmessungen in mm</b>	
Länge am Boden bis Rücksitzlehne	873
Länge am Boden bei vorgeklappter Rücksitzlehne	1.676
Breite	1.053
Höhe	617
Höhe der Ladekante	866
Öffnungshöhe	659
<b>Gepäckrauminhalt in l nach ISO 3832</b>	
Gepäckraumvolumen	390-1.528

Alle Maße in mm



Reifenkennzeichnung				
Reifengröße	Kraftstoffeffizienzklasse	Nasshaftungsklasse	Externe Rollgeräuschklasse	Externes Rollgeräusch in dB
225/55 R 18	A	A	A	68
225/55 R 18 Allwetterreifen	A	B	B	72
205/55 R 19	A	A	A	69

Alle Werte beziehen sich auf das EU-Basismodell mit serienmäßiger Ausstattung.

Motoren	Plug-in-Hybrid 1.6 Direct Injection Turbo und Elektromotor mit 8-Stufen-Automatik	Plug-in-Hybrid 1.6 Direct Injection Turbo und Elektromotor mit 8-Stufen-Automatik
Antrieb	Frontantrieb	Elektrischer Allradantrieb
Höchstgeschwindigkeit in km/h	225/135 elektrisch	235/135 elektrisch
Beschleunigung 0–100 km/h in Sekunden	8,9	6,1
Effizienzklasse <sup>1</sup>	A+	A+
Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert) in l/100 km und in kWh Strom/100 km gemäß WLTP <sup>1</sup>	1,4–1,3 und 15,7–15,5	1,3–1,3 und 15,6–15,2
Rein elektrische Reichweite in km gemäß WLTP <sup>1</sup>	54–56	57–59
Elektrische Reichweite, innerorts (EAER City) in km gemäß WLTP <sup>1</sup>	70–72	72–75
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km gemäß WLTP <sup>1</sup>	32–30	31–29
Schadstoffarm nach	Euro 6d	Euro 6d
Kraftstoff	Benzin	Benzin
Anzahl der Zylinder	4	4
Hubraum in cm <sup>3</sup>	1.598	1.598
Max. Leistung in kW (PS)/bei min <sup>-1</sup>	133 (180)/6.000; Systemleistung 165 (224); Elektromotor vorn 81,2 (110)/2.500	147 (200)/6.000; Systemleistung 221 (300); Elektromotor vorn 81,2 (110)/2.500, hinten 83 (113)/14.000
Max. Drehmoment in Nm/bei min <sup>-1</sup>	300/3.000; Systemleistung 360; Elektromotor vorn 320/500–2.500	300/3.000; Systemleistung 520; Elektromotor vorn 320/500–2.500, hinten 166/0–4.760
Kraftstofftank-Füllmenge in l	43	43
Leergewicht inkl. Fahrer (nach 70/156/EWG) in kg	1.807	1.876
Zulässiges Gesamtgewicht in kg	2.310	2.370
Zuladung in kg	503	494
Stützlast in kg	70	70
Zulässige Dachlast <sup>2</sup> in kg	85	85
Anhängelast, ungebremst in kg	750	750
Anhängelast, gebremst bei 12% Prüfsteigung in kg	1.250	1.250

<sup>1</sup>Die Werte wurden nach dem realitätsnäheren Prüfverfahren WLTP (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) ermittelt, das das Prüfverfahren unter Bezugnahme auf den NEFZ (Neuer Europäischer Fahrzyklus) ersetzt. Die WLTP-Werte sind auch Berechnungsgrundlage für fahrzeugbezogene Abgaben.

Gewichtete Werte sind Mittelwerte für Kraftstoff- und Stromverbrauch von extern aufladbaren Hybridelektrofahrzeugen bei durchschnittlichem Nutzungsprofil und täglichem Laden der Batterie.

Verbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Reichweite eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Energieausnutzung durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der unentgeltlich unter [www.dat.de](http://www.dat.de) erhältlich ist.

Die Angaben zu Verbrauch und Emissionen beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Unter Berücksichtigung des zulässigen Gesamtgewichts. Aus Sicherheitsgründen wird empfohlen, mit Dachlast nicht schneller als 120 km/h zu fahren.

Alle Angaben entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Wir behalten uns Änderungen der Motorspezifikationen vor, was die angegebenen Werte ändern kann. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Zusätzliche Ausstattungen können das Leergewicht erhöhen und zu geringfügig höheren als den angegebenen Verbrauchs- sowie CO<sub>2</sub>-Werten führen, die Höchstgeschwindigkeit vermindern oder die Beschleunigungszeit erhöhen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, D-73760 Ostfildern unentgeltlich erhältlich ist.

**Alle Werte beziehen sich auf das EU-Basismodell mit serienmäßiger Ausstattung.** Zusätzliche Ausstattungen können das Leergewicht und in manchen Fällen auch die zulässigen Achslasten sowie das zulässige Gesamtgewicht erhöhen bzw. die Zuladung sowie die zulässigen Anhängelasten reduzieren. Für Anhänger mit einer geringen Fahrstabilität und Wohnanhänger wird für Geschwindigkeiten über 80 km/h die Verwendung eines Stabilisators dringend empfohlen.

Motoren	Plug-in-Hybrid 1.6 Direct Injection Turbo und Elektromotor mit 8-Stufen-Automatik	Plug-in-Hybrid 1.6 Direct Injection Turbo und Elektromotor mit 8-Stufen-Automatik
Antrieb	Frontantrieb	Elektrischer Allradantrieb
<b>Lithium-Ionen-Batterie</b>		
Batterie-Leistung in kW	90	90
Batterie-Kapazität in kWh	13,2	13,2
Betriebsspannung in V/Ah	240–400	240–400
<b>Batterie-Ladeoptionen</b>	<b>kW/Ladedauer</b>	<b>kW/Ladedauer</b>
Haushaltssteckdose, Schuko (AC)	1,8/mit serienmäßigem Onboard-Charger 3,7 kW und Mode-2-Ladekabel; ca. 7 Stunden und 30 Minuten	1,8/mit serienmäßigem Onboard-Charger 3,7 kW und Mode-2-Ladekabel; ca. 7 Stunden und 30 Minuten
Wallbox (AC)/Öffentliche Ladestation (AC)	7,4/mit optionalem Onboard-Charger 7,4 kW und Mode-3-Ladekabel; ca. 2 Stunden (Die max. Ladeleistung wird durch den Onboard-Charger bestimmt. Die optionale Ladeleistung von max. 7,4 kW kann nur an einer 22-kW-Ladesäule/Wall Box erreicht werden.)	7,4/mit optionalem Onboard-Charger 7,4 kW und Mode-3-Ladekabel; ca. 2 Stunden (Die max. Ladeleistung wird durch den Onboard-Charger bestimmt. Die optionale Ladeleistung von max. 7,4 kW kann nur an einer 22-kW-Ladesäule/Wall Box erreicht werden.)



# Mein Opel Grandland Hybrid

**Modell/Motor**

**Preis in €**

## Meine Sonderausstattung


## Gesamtpreis

---

---

Preis in € (ohne MwSt.)

---

---

Preis in € (inkl. MwSt.)

# Mein Opel Grandland Hybrid

Modell/Motor

Preis in €

Meine Sonderausstattung


Gesamtpreis

\_\_\_\_\_  
Preis in € (ohne MwSt.)

\_\_\_\_\_  
Preis in € (inkl. MwSt.)



# Opel Service.

## Europaweiter Kundenservice.

In ganz Europa stehen über 6.000 Opel Servicebetriebe bereit, um Sie individuell, fach- und termingerecht zu betreuen.

## Opel Mobilservice<sup>1</sup>.

Der kostenlose Mobilservice gilt für alle Opel Neufahrzeuge während der Herstellergarantie (2 Jahre) ab Erstzulassungsdatum oder ab Lieferung durch den Vertragshändler.

Wo immer Sie unterwegs sind, der Opel Mobilservice hilft Ihnen weiter. In über 40 europäischen Ländern – rund um die Uhr. Mit starken Leistungen wie Pannenhilfe, Abschleppdienst, Mietwagenservice, Hotelunterbringung oder Organisation Ihrer Weiterreise per Bahn oder Flugzeug. Nach Ablauf des Mobilitätsschutzes kann der Opel Mobilservice jeweils mit der Inspektion für maximal 1 Jahr verlängert werden<sup>2</sup>.

## Opel Bank.

Leasing oder Kauf – die für Sie passende Finanzierungsform hängt von vielen Faktoren ab: Wollen Sie flexibel sein und stets ein neuwertiges Auto fahren? Dann ist häufig Leasing die bessere Wahl. Wenn Ihnen hingegen besonders wichtig ist, dass das Fahrzeug am Ende Ihnen gehört, kann eine Finanzierung besser sein. Ausführliche Informationen finden Sie unter [www.opelbank.de](http://www.opelbank.de) oder fragen Sie Ihren Opel Vertragspartner.

## Opel Autoversicherung.

Perfekt auf Ihren Opel ausgelegt: Mit der leistungsstarken Opel Autoversicherung entscheiden Sie sich für einen umfassenden Versicherungsschutz, den Sie ganz an Ihre individuellen Bedürfnisse anpassen können. Ihr Opel Partner vor Ort berät Sie gern persönlich und macht Ihnen ein unverbindliches Angebot.

## Opel Rent Mietwagenservice.

Ob Werkstattdienstwagen, der Transporter für den Umzug oder das Cabrio für den Wochenendausflug – mit dem Mietwagenangebot von Opel Rent sorgt Ihr Opel Partner dafür, dass Sie jederzeit mobil bleiben.

## Opel\* Zubehör.

Das breite Zubehör-Programm von Opel gibt Ihnen viele Möglichkeiten zur weiteren Individualisierung Ihres Fahrzeugs. Alles, was Ihren Opel komfortabler oder praktischer macht. Mehr dazu finden Sie bei Ihrem Opel Partner oder auf [www.opel.de](http://www.opel.de)

## Neuwagentgarantie.

Diese Garantie gilt für alle Pkw und Nutzfahrzeuge gemäß den zugrunde liegenden Garantiebedingungen für 24 Monate ab Erstzulassung bzw. Lieferung durch den erstausliefernden Opel Vertragshändler, je nachdem, welches Datum früher liegt – ohne Kilometerbegrenzung.

## Elektrofahrzeugspezifische Garantie.

Opel gewährt eine Garantie auf die Antriebsbatterie. Die Garantie gilt ab Gültigkeit der Fahrzeuggarantie 8 Jahre oder für eine Fahrleistung von 160.000 km, je nachdem, welches dieser Ereignisse zuerst eintritt. Diese Garantie gilt auch für Hybridfahrzeuge. Je nach Verwendungsart können sich die Leistungseigenschaften der Batterie innerhalb des Garantiezeitraums um 10 % bis 30 % verschlechtern.

## Opel FlexCare Service-Pakete.

Die Opel FlexCare Pakete sind für folgende Personen- und Fahrzeuggruppen vom Erwerb bis zum Ende der regulären zweijährigen Herstellergarantie erhältlich: Ersthalter von Opel Neuwagen sowie Zweithalter von Opel Vorführ- und Testwagen, Junge Opel Fahrzeuge und Opel Rent Fahrzeuge mit Erstzulassung auf die Opel Automobile GmbH bzw. einen autorisierten Opel Vertragspartner<sup>3</sup>. Das Opel FlexCare Komfort-Paket umfasst eine Garantieverlängerung im Umfang der Herstellergarantie sowie einen kostenlosen Mobilservice. Das Opel FlexCare Premium-Paket enthält darüber hinaus für die Laufzeit alle Inspektionen gemäß dem geltenden Opel Serviceplan. Das Opel FlexCare Premium-Plus-Paket deckt darüber hinaus den Austausch wesentlicher Verschleißteile<sup>4</sup> während der gesamten Laufzeit ab. Opel FlexCare passt sich mit unterschiedlichem Leistungsumfang, verschiedenen Laufzeiten und unterschiedlichen jährlichen Kilometeraufleistungen den individuellen Kundenbedürfnissen an. So bietet Opel FlexCare entspannende Sicherheit bei größtmöglicher Kostensicherheit. Da alle Opel FlexCare Service-Pakete fahrzeuggebunden sind, sichern Sie durch regelmäßige Wartungs- und Inspektionsintervalle (sofern gewählt) zudem den Wert Ihres Fahrzeugs bei einem eventuellen Weiterverkauf. Mehr Informationen über die Bedingungen, abgedeckte Bauteile und weitere Details unter [www.opel.de/flexcare](http://www.opel.de/flexcare) oder bei Ihrem Opel Partner.

## 12 Jahre Garantie gegen Durchrostung.

Opel gibt Ihnen die sichere Langzeitgarantie gegen Durchrostung gemäß den dafür geltenden Garantiebedingungen. Sie brauchen hierzu lediglich die jährlich vorgesehenen Korrosionsschutzprüfungen von einem Opel Service Partner durchführen zu lassen. Die Korrosionsschutzprüfung ist in den regelmäßigen Serviceüberprüfungen/Inspektionen bei einem Opel Service Partner ohne Mehrkosten enthalten oder gesondert bei einem Opel Service Partner in Auftrag zu geben.

## Opel in den neuen Medien.

Auch im Internet können Sie sich unter [www.opel.de](http://www.opel.de) Ihr individuelles Fahrzeug mit dem Konfigurator zusammensetzen. Sie finden dort aktuelle Informationen zu Modellen, Varianten, Preisen, Recycling und Serviceleistungen der Opel Automobile GmbH, Rüsselsheim.

## Recycling.

Informationen über die recyclinggerechte Konstruktion, über Altfahrzeug-Rücknahmestellen und das Recycling von Altfahrzeugen finden Sie im Internet unter [www.opel.de](http://www.opel.de)

<sup>1</sup>Bei Inanspruchnahme eines Ersatz- oder Mietwagens: inklusive 300 km Laufleistung pro Tag. Jeder weitere Kilometer wird mit € 0,50 berechnet.

<sup>2</sup>Gemäß den Bedingungen der teilnehmenden Opel Service Partner.

<sup>3</sup>Ausgeschlossen hiervon sind Taxis, Fahrschulfahrzeuge, Einsatzfahrzeuge (z. B. von Rettungsdiensten oder Polizei) und externe Mietwagen.

<sup>4</sup>Die enthaltenen Verschleißteile entnehmen Sie bitte den Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Alle Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen in Euro zuzüglich Überführungskosten. Die unverbindlichen Preisempfehlungen für Sonderausstattungen gelten nur bei werksseitigem Einbau bzw. werksseitiger Lieferung. Der Inhalt entspricht dem Stand bei Drucklegung (04/22). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Außerhalb der Bundesrepublik Deutschland können Angebot, Technik und Ausstattung unserer Fahrzeuge abweichen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, D-73760 Ostfildern unentgeltlich erhältlich ist. Bitte informieren Sie sich über die genaue Ausstattung unserer Fahrzeuge bei Ihrem Opel Partner. Weitere Informationen über Opel und den Opel Händler VersicherungsService unter [www.opel.de](http://www.opel.de). InfoService: 06142 9119800